

Maschinenliste

Schleifen

- Schnittschleifen auf Werkzeugschleifmaschinen (Arbeitsraum 500 x 250 x 300 mm, 3 – 5 CNC-Achsen)
- Flachsleifen – CNC Profilschleifen (Arbeitsraum 600 x 550 x 400 mm, CNC-Abrichteinrichtung)
- Spitzenlosschleifen (bis Durchmesser 40 mm, max. Länge 100 mm)
- Rundsleifen (bis Durchmesser 100 mm, max. Länge 400 mm)
- Flachläppen – Feinschleifen (Scheibendurchmesser 400 mm)
- Honen (bis Durchmesser 32 mm)

Freihandbearbeitung

- Freihandschleifen an Band- und Planschleifmaschinen auch in größeren Stückzahlen
- Freihandpolieren („fadenrein polieren“) mit Leinwand und Schmirgelschnur auch in größeren Stückzahlen
- Bürsten – Schwabbeln

Montage

- kleine und/oder komplizierte Geräte und Baugruppen bis zu einem Gewicht von 50 kg, bei denen während der Montage noch Einstell- und Justiarbeiten notwendig sind, in kleinen Losgrößen und/oder hoher Variantenvielfalt durch ausgebildete Fachkräfte

Umformen

- Laserschneiden (Arbeitsraum 1.250 x 1.250 mm, Materialdicke bis ungefähr 12 mm)
- Drahterodieren (Arbeitsraum 320 x 220 x 150 mm)
- Stanzen und Prägen auf Hydraulik- und Exzenterpressen bis 63 to
- Biegen (Biegelänge max. 500 mm)
- Walzrichten (max. Dicke 2 mm, Breite bis 120 mm)

Fräsen – Bohren

- Fräsen auf CNC-Fräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren (Arbeitsraum 500 x 400 x 330 (2.000 x 600 x 500), bis zu 4 CNC-Achsen)
- Bohren – Reiben – Gewindeschneiden auf konventionellen Maschinen

Sonstige Bearbeitungen

- Partielles Härten von Kleinteilen
- Gleitschleifen
- Sandstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Richten von weichen und gehärteten Teilen
- Hart- und Weichlöten mit der Flamme oder induktiv
- Laserbeschriften (Beschriftungsfenster 100 x 100 mm)

Gemeinsam mit unseren leistungsstarken Partnern

- Wärmebehandlung: Härten, Nitrieren, Glühen
- Beschichtungen: Hartstoffbeschichtungen, Korrosionsschutzbeschichtungen, sonstige Funktionsbeschichtungen
- Laserschweißen
- Hartlöten im Durchlaufofen
- (Fein-) Stanzen / Werkzeugbau
- Drehen

Änderungen vorbehalten.